PATENT- OCH REGISTRERINGSVERKEWIPO
Patentavdelningen

REG'D 23 APR 2004

Intyg Certificate

Härmed intygas att bifogade kopior överensstämmer med de handlingar som ursprungligen ingivits till Patent- och registreringsverket i nedannämnda ansökan.

This is to certify that the annexed is a true copy of the documents as originally filed with the Patent- and Registration Office in connection with the following patent application.

REGISTAF REGIST

) Sökande Atlas Copco Secoroc AB, Fagersta SE Applicant (s)

- (21) Patentansökningsnummer 0301167-3 Patent application number
- (86) Ingivningsdatum
 Date of filing

2003-04-22

Stockholm, 2004-04-14

För Patent- och registreringsverket For the Patent- and Registration Office

Marita Öun

Avgift Fee

> PRIORITY DOCUMENT

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

Borrarrangemang

4 .

ę,

Föreliggande uppfinning hänför sig till ett borrarrangemang, särskilt till ett arrangemang av ett antal s.k. borrcuttrar monterade på en reamer eller trumma för borrning i berg.

Vid borrning i berg, särskilt då det gäller borrning av större hål, såsom vid upprymningsborrning, eller vid produktionsborrning, där delar av berget ska brytas loss, gäller att få

10 ett så effektivt angrepp som möjligt mot det berg som ska
borras. Det är väl känt att alla bergarter har en markant
skillnad i hållfasthet beroende på om man utsätter det för
tryck eller drag. Skillnaden kan vara mer än 10 ggr.

- Om man för hand med hjälp av slägga och dorn skulle knacka loss största möjliga volym berg från ett rektangulärt bergblock skulle man nog snart inse att det mest effektiva är att börja intill en kant och slå snett utåt mot kanten.
- 20 Det finns också utrustningar som utnyttjar denna princip. Principen för en sådan illustreras i Fig. 1. En sådan utrustning har dock en relativt låg avverkningsgrad.

Det är därför ett ändamål med uppfinningen att åstadkomma ett nytt bergborrarrangemang, med vilket man kan uppnå en hög effektivitet vid upprymningsborrning eller vid produktionsborrning, så att stora kvantiteter berg kan avverkas på ett effektivt sätt.

Ovannämnda ändamål med uppfinningen uppnås med ett borrarrangemang enligt uppfinningen, där ett antal borrcuttrar på en roterbar borranordning är så inbördes anordnade att en i rotationsriktningen efterföljande cutter är anordnad att

angripa mot en kant bildad genom avverkning med hjälp av en föregående cutter.

På en reamer, dvs. en borranordning för upprymningsborrning och där reamern dras uppåt under rotation är borrcuttrarna lämpligen anordnade längs en eller flera spiralliknande linjer på ovansidan av reamern.

A

15

20

•:••:

På en borranordning utformad som en cylindrisk trumma är 10 borrcuttrarna lämpligen anordnade längs en eller flera skruvlinjeliknande linjer på trummans utsida.

Uppfinningen kommer nu att beskrivas närmare i form av ett par icke begränsande utföringsexempel, åskådliggjorda med hjälp av de bifogade ritningsfigurerna, där Fig. 1a och Fig. 1b visar principen för hur en roterande borranordning verkar mot kanten av en bergkropp, Fig. 2 visar en planvy av en reamer med ett flertal borrcuttrar monterade i enlighet med uppfinningen, Fig. 3 visar en schematisk perspektivvy av reamern i Fig. 2, Fig. 4 visar en sidovy av en cylindrisk trumma med ett antal borrcuttrar monterade i enlighet med uppfinningen, och Fig. 5 visar en perspektivvy av trumman i Fig. 4.

Fig. 1a och 1b visar således den grundläggande principen för att bryta loss delar av berg. En roterande borranordning 1 innefattar en eller flera disccuttrar 2, som kan vara utformade som snedställda ståldiscar (Fig. 1a) eller discar förseda med hårdmetallstift i periferin (Fig. 1b), monterade längs periferin på den roterande borranordningen. Borranordningen 1 styrs så att disccuttrarna kommer till angrepp mot berget 3 nära dess kant, så att de tryckkrafter som utövas av disccuttern 2 i berget riktas snett uppåt i berget 3, så att skärvor

4 av berget kan brytas loss. Avsikten är således att de av disccuttern 2 påförda tryckkrafterna i berget 3 ska kunna alstra sprickor som når fram till en fri kant, för att skärvan ska kunna brytas loss från berget.

Efter samma princip är det således tänkt att borrarrangemanget enligt uppfinningen ska kunna verka, men i avsevärt större skala, och med ett flertal samverkande kraftpåförande verktyg.

5

10

15

20

30

4

I Fig. 2 och 3 visas en reamer 5, som används för upprymningsborrning. Reamern 5 bärs upp av en centralt placerad bärstång, stinger, 6, som skjuter in i ett förborrat pilothål, och med vars hjälp reamern 5 roteras kring sin axel och dras uppåt mot det ovanför liggande berget för avverkning av detta. För avverkningen av berget är på reamerns 5 ovansida anordnat ett flertal borrcuttrar 7. För att reamern 5 ska få en så effektiv avverkning av berget som möjligt är cuttrarna 7 så inbördes anordnade att en i rotationsriktningen efterföljande cutter 7b är anordnad att angripa mot en kant bildad genom avverkning av en föregående cutter 7a. I den visade vyn roteras reamern 5 moturs, och den första cutter som kommer i ingrepp mot kanten av ett förborrat pilothål är den längst in mot centrum belägna cuttern 7a. När reamern 5 roteras och den första cuttern 7a bryter loss en skärva av berget skapas en ny brottkant, som då nästa cutter i ordningen, 7b, kommer i angrepp mot och kan bryta loss en ny skärva, och därefter kommer nästa cutter 7c i kontakt med den nya brottkanten, osv.

Cuttrarna 7 är företrädesvis anordnade, såsom visas i Fig. 2 och 3, längs en spirallinje på den övre ytan av reamern 5. På detta sätt blir cuttrarna så inbördes anordnade att en i

rotationsriktningen efterföljande cutter är anordnad att angripa mot en kant bildad genom avverkning med hjälp av en föregående cutter. Det är också tänkbart att cuttrarna placeras utefter fler än en spirallinje.

5

15

20

•:--:

Uppfinningen kan också användas för andra typer av borranordningar, såsom exempelvis cylindriska trummor 8, såsom visas i Fig. 4 och 5. Dessa cylindriska trummor 8 är på sin yttermantel försedda med ett stort antal cuttrar 9, som är så inbördes anordnade att en i rotationsriktningen efterföljande cutter 9b är anordnad att angripa mot en kant bildad genom avverkning av en föregående cutter 9a. Som framgår av figurerna är cuttrarna 9 här anordnade längs en skruvlinje längs yttermanteln på den cylindriska trumman 8. Härigenom uppfylls det grundläggande kravet för placering av cuttrarna, nämligen att de är så inbördes anordnade att en i rotationsriktningen efterföljande cutter 9b är anordnad att angripa mot en kant bildad genom avverkning med hjälp av en föregående cutter 9a. Det är också här möjligt att placera cuttrarna efter fler än en skruvlinje på den cylindriska trumman.

Cylindriska trummor 8 med cuttrar 9 anordnade i enlighet med uppfinningen utnyttjas lämpligen för produktionsborrning. Trumman 8 med cuttrarna roteras och förs samtidigt i sidled genom den bergkropp som bearbetas, och bryter berget utan sprängning.

Genom att enligt uppfinningen anordna cuttrar så inbördes anordnade på en borranordning att en i rotationsriktningen efterföljande cutter är anordnad att angripa mot en kant bildad genom avverkning av en föregående cutter erhålls ett mycket effektivt arrangemang för direkt avverkning av berg medelst borrarrangemanget.

Det är givet att borrarrangemanget enligt uppfinningen även kan utnyttjas på andra typer av borranordningar än de två som givits i form av ett exempel i föreliggande beskrivning.

Patentkrav

- 1. Borrarrangemang för direkt avverkning av berg medelst en roterbar borranordning (5;8) som innefattar ett antal borrcuttrar (7;9) monterade på borranordningen, känneteck nat av att ett antal borrcuttrar (7;9) på borranordningen (5;8) är så inbördes anordnade att en i rotationsriktningen efterföljande cutter är anordnad att angripa mot en kant bildad genom avverkning med hjälp av en föregående cutter.
- 2. Borrarrangemang enligt krav 1, k ä n n e t e c k n a t av att borranordningen är en reamer (5) och cuttrarna (7) är anordnade på reamerns yta.
 - 3. Borrarrangemang enligt krav 2, k ä n n e t e c k n a t av att cuttrarna (7) är monterade längs en eller flera spiralliknande linjer på ytan av reamern (5).

20

•:••

- 4. Borrarrangemang enligt krav 1, kännetecknat av att borranordningen är en cylindrisk trumma (8) och cuttrarna (9) är anordnade på trummans (8) yttre mantelyta.
- 5. Borrarrangemang enligt krav 4, k ä n n e t e c k n a t av att cuttrarna (9) är monterade längs en eller flera skruvlinjeliknande linjer på ytan av trumman (8).

7

Sammandrag

Borrarrangemang för direkt avverkning av berg medelst en roterbar borranordning (5) som innefattar ett antal borrcuttrar (7) monterade på borranordningen (5). Enligt uppfinningen är ett antal borrcuttrar (7) på borranordningen (5) så inbördes anordnade att en i rotationsriktningen efterföljande cutter (7b) är anordnad att angripa mot en kant bildad genom avverkning med hjälp av en föregående cutter (7a).

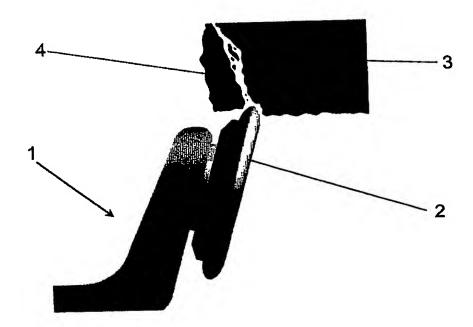


Fig. 1a

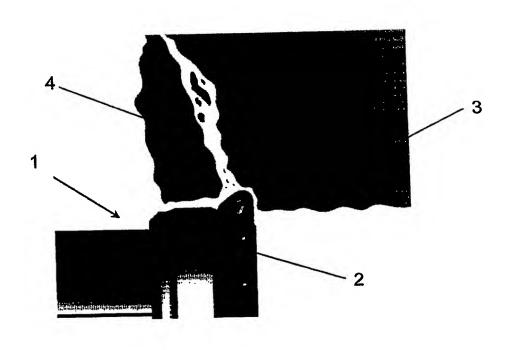


Fig. 1b

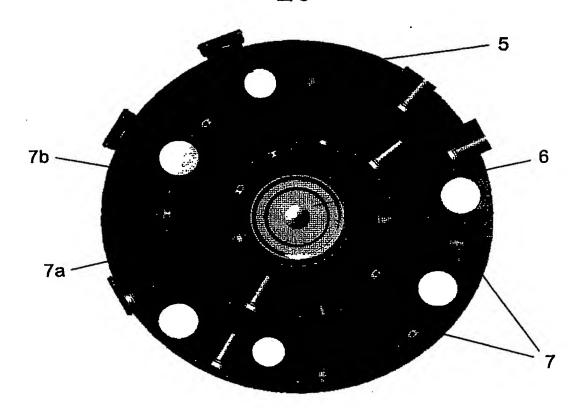
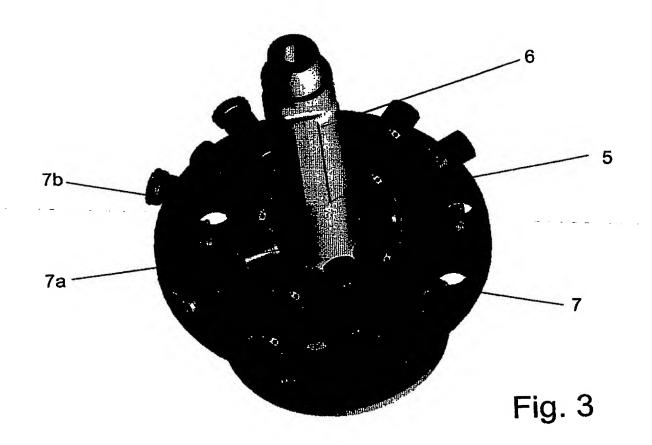


Fig. 2



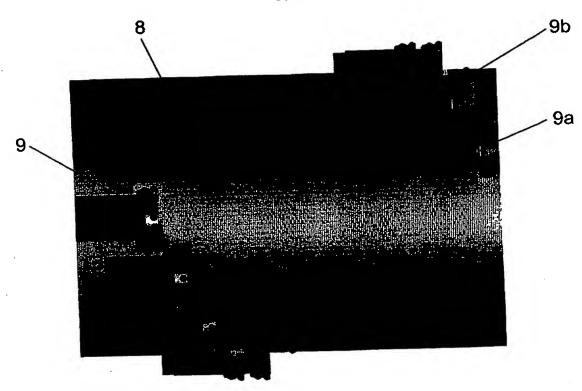


Fig. 4

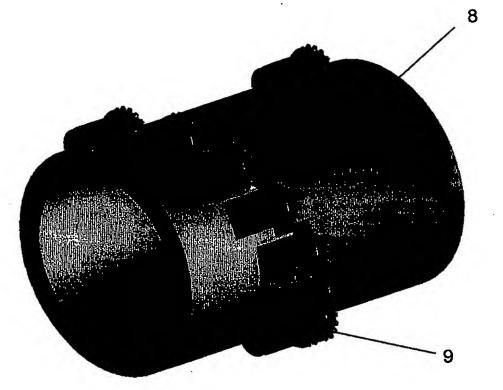


Fig. 5

This Page is inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

×	BLACK BORDERS
M	IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
Ø	FADED TEXT OR DRAWING
	BLURED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
<u> </u>	SKEWED/SLANTED IMAGES
×	COLORED OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
	GRAY SCALE DOCUMENTS
	LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
	REPERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
	OTHER:

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.
As rescanning documents will not correct images problems checked, please do not report the problems to the IFW Image Problem Mailbox